



Niepubliczne Centrum Kształcenia EDUKATOR

ZESZYT PRAKTYK

przy druku poziomym, 2 strony
na arkusz, dwustronnie, po zgięciu
otrzymuje się dokument formatu
typowego zeszytu A5

.....
imię i nazwisko ucznia/słuchacza)

zawód
tak jak w nazwie KKZ
np. mechatronik

praktyka odbyta w czasie od do
w przeliczeniu godzin na KKZ
na etat, praktyki powinny
trwać 2,5 miesiąca

W.....
można przybić
pieczęć zakładu

.....
(nazwa i adres zakładu pracy)

Wnioski z odbytej praktyki

wypełnia praktykant

|

OBJAŚNIENIA DLA PRAKTYKANTA

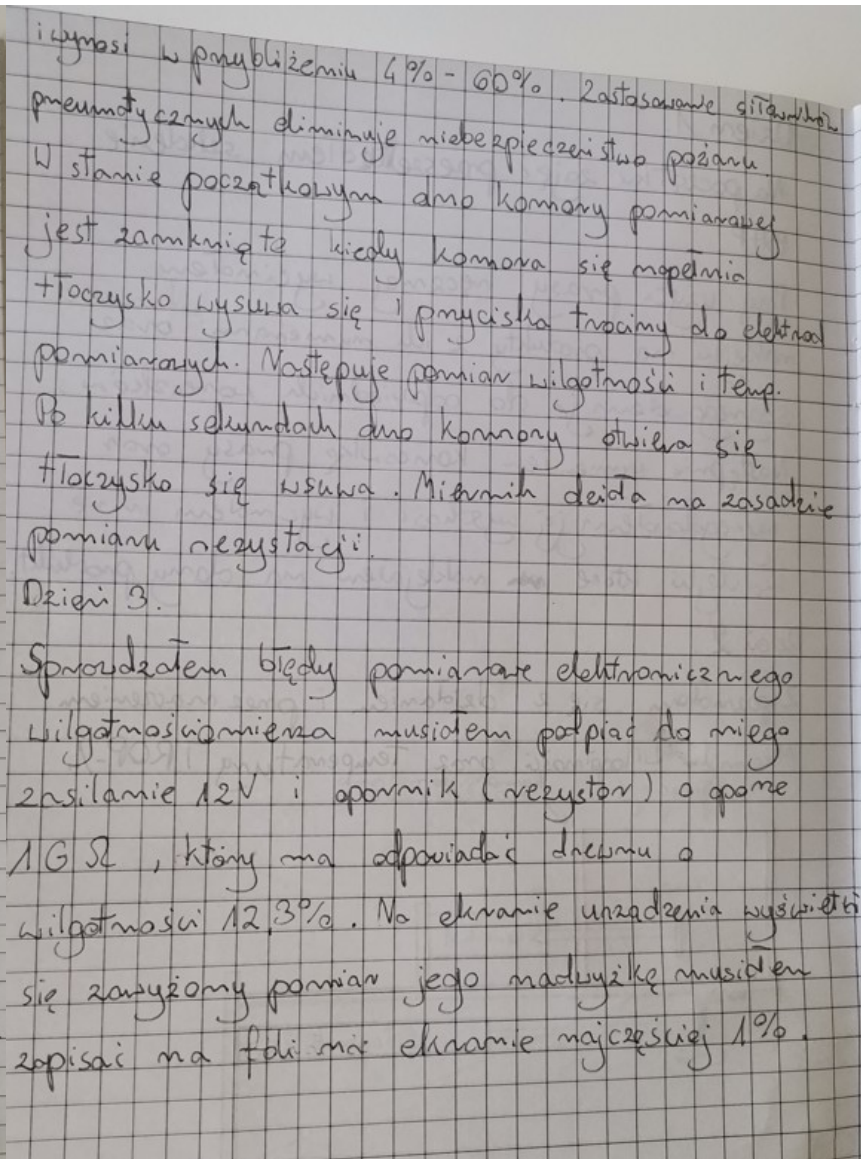
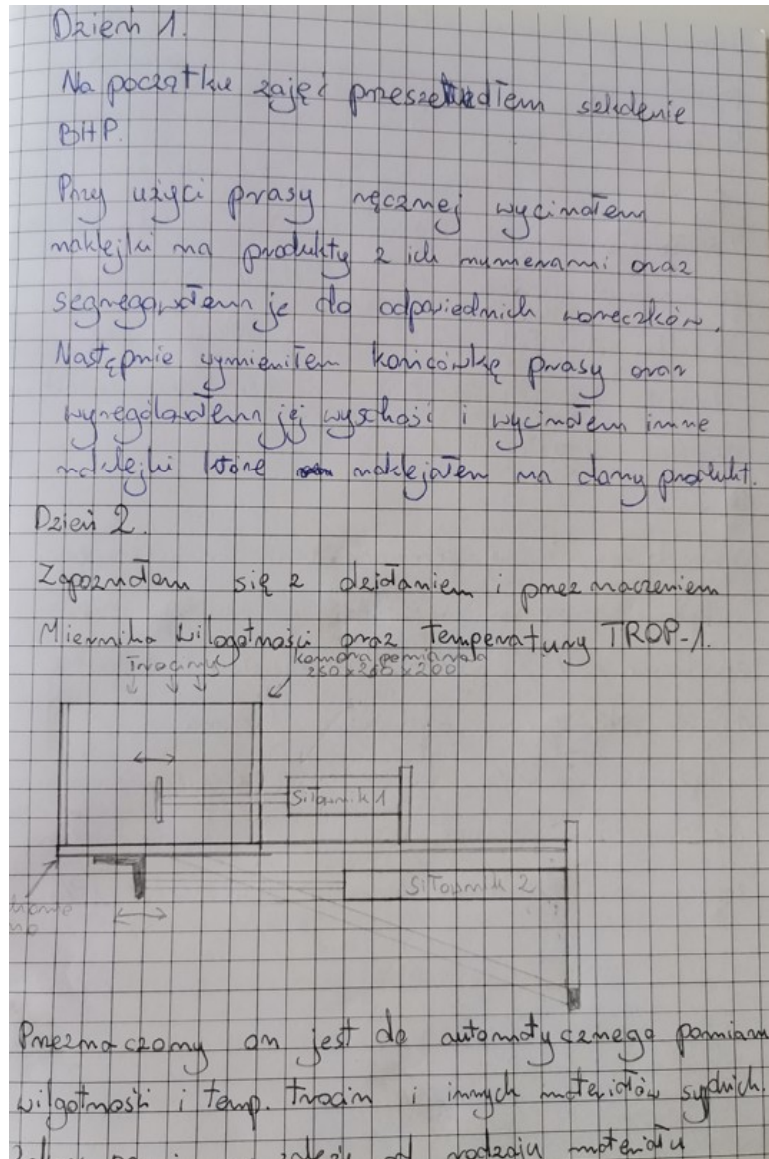
cały dzienniczek
wypełniamy odręcznie długopisem

Praktykant wpisuje na pierwszej stronie zeszytu swoje nazwisko, imię, nazwę szkoły, termin odbycia praktyki oraz nazwę zakładu pracy. Na dalszych stronach zeszytu praktykant z należytą starannością wpisuje codziennie:

- kolejny dzień kalendarzowej praktyki
- liczbę godzin przepracowaną w tym dniu
- określenie działu lub stanowiska, na którym odbywa praktykę
- rodzaj czynności spełnianych w tym dniu
- wszelkie spostrzeżenia z obserwacji pracy, względnie wykonywanej przez siebie pracy

Zapisy te w miarę potrzeby praktykant uzupełnia przez sporządzanie w zeszycie szkiców, rysunków, schematów (duże rysunki należy sporządzać na oddzielnych arkuszach, dołączanych do zeszytu).

Przykładowe zapisy z dzienniczka





Dzień 4

Wprowadzeniem poprawki do elektronicznego wilgotnościomierza poprzez zasilanie oraz podpięcie go do komputera.

W programie ustawiam nazwę urządzenia maksymalną oraz minimalną wilgotności i na koniec wprowadzić poprawkę na pomiar wartości poprawki była napisana na ekranie. Następnie klejem epoksydowym zabezpieczam rezonator kwarcowy oraz port przed ułamaniem w razie upadku urządzenia.

Dzień 5

Kalibrowaniem urządzenia HI-P-24 które mogą mierzyć wilgotności drewna oraz betonu. Wcześniej zrobione pomiary napięcia wpisywaniem w tabelę która wykazała dane, świążeniem tylną pokrywę urządzenia i podpięciem je do komputera. Pierwszym krokiem było nadanie nazwy która była jego numerem produkcyjnym. Następnie skalkulować potencjometr przesuwając go maksymalnie w lewo i prawo ostatnim krokiem była wpisanie wyliczonych wartości z tabeli do programu i sprawdzenie czy urządzenie działa poprawnie. Złazę się że jedno urządzenie nie mogło wybrać aplikacji dotychczas zamiastem je więc do naprawy.

Dzień 6

Sprawdzeniem charakterystyki rezystancji 5 urządzeń WM-3 do pomiaru wilgotności, HIT-3 do pomiaru drewna, WRD-100 do pomiaru drewna, WWT-1 do pomiaru

i wetny mierzalnej. Urządzenia mierzą
wilgotności na podstawie oporu materiału
sprawdzaniem zakresu od $10\text{ G}\Omega$ do $1\text{ k}\Omega$
przy użyciu zadajnika. Różne urządzenia
mierz różne zakresy WM-3 6-30%,
HTT-3 6-60%, WRD-100 6-100%,
WWT-1 15-30%, SWM-1 0-100%.

dzień 7

Programowatorem elektronicznym wilgotnościomierzem
aby go zaprogramować musimy uruchomić
program wybrać w nim odpowiedni procesor
oraz wybrać plik z programem który będzie
używał na wilgotnościomierz. Aby wgrać
program trzeba otworzyć dno w programie a
następnie przyciskając przycisk włączający
wilgotnościomierz kliknąć przycisk program
w komputerze. Kiedy wilgotnościomierz
już będzie miał program wypinam zasilanie
oraz pokręcam klapkę dociskającą taśmę
w porcie która łączy go z komputerem.

Dzień 8

Ustawieniem przetaczamili 11 oraz 12 pozycyjnie
w dwunastopozycyjnych odwrócić nakrętkę i ściągając
podkładkę oraz przekręcić je o 7 pozycji w prawo
aby w urządzeniu było 6 pozycji w danym
zakresie dozwolę na tej samej zasadzie ustawić
przetaczamili 11 pozycyjny tylko przekręcam go
do ostatniej pozycji w prawo i cofam jedną
pozycję w lewo.

Dzień 9

Zrobienie charakterystyki diody. Wykonaniem
układu elektrycznego złożony z diody o
kolorze czerwonym oraz rezystora.
do układu włączym amperomierz
który mierzy prąd przepływający
przez diodę oraz woltomierz mierzący
spadek napięcia na diodzie. Sprawdzam
w jaki sposób zmienia się prąd pod
zadanym napięciem dla rezystorów 100Ω
oraz $1\text{ k}\Omega$. Zasilacz którego używam

Dzień 8

Ustawiłem pręciaczki 11 oraz 12 pozycyjne w dwunastopozycyjnych odstępach nakładki i siłogatem podkładkę oraz przełącznikiem je o 7 pozycji w prawo aby w urządzeniu było 6 pozycji w danym zakresie dozwolę na tej samej zasadzie ustawić pręciaczki 11 pozycyjny tylko przełączam go do ostatniej pozycji w prawo i całym jedną pozycję w lewo.

Dzień 9

Zrobiłem charakterystykę diody. Wykonałem układ elektryczny złożony z diody o kolorze czerwonym oraz rezystora. do układu włączyłem amperomierz który mierzył prąd przepływający przez diodę oraz woltomierz mierzący spadek napięcia na diodzie. Sprawdziłem w jaki sposób zmienia się prąd pod zadawanym napięciem dla rezystorów 100 oraz 1k Ω . Zasilacz którego używałem

miął max 15V dla rezystora

1k Ω . maksymalna wartość prądu przepływającego przez diodę wynosiła 10,3 mA a dla 100 Ω przy 1,87V przepływającego przez diodę 15,03 mA. Nie chciałem przekraczać prądu 15 mA o większą wartość ponieważ dioda mogłaby zacząć się przepalać.

Dzień 10.

Wpisywałem poprawki do płytki urządzenia micro plus. Połączałem go do komputera przez programator w programie musiałem wybrać odpowiedni program do procesora oraz odpowiedni plik z poprawką oraz włożyć baterie. Jak już był połączony do komputera to ponownie wgrałem program i wgrałem poprawkę.

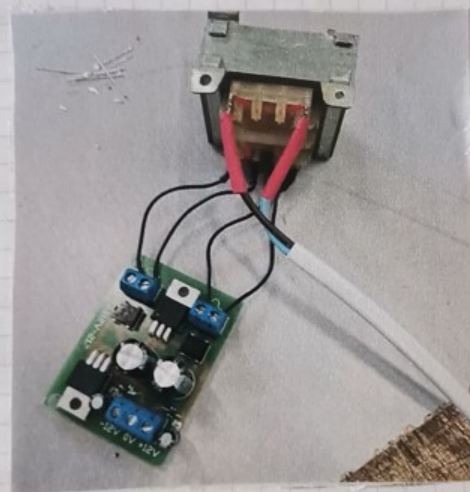
Dzień 11

Wznowiłem program oraz upisywałem poprawkę do wilgotnościomierza w urządzeniu WTR-1N które służy do pomiaru twardości i siłami oraz stany. Wznowiłem program potem wznowiłem terminy i przepisywałem wartości z tabeli oraz zdzesy pomiarowe obu grup. Sprawdzałem błąd pomiarowy jeśli taki występował to upisywałem to w tabelę która upisywała mi poprawione wartości.

Dzień 12.

Złutowałem płytke zasilacza na płytce znajdowały się 4 kondensatory dwa o pojemności $470\mu F$ oraz dwa $10\mu F$ dwóch diod, jednego stabilizatora napięcia nielubianego $12V; 1,5A$ i jednego $12V; 1A$ oraz dwóch mostów prostowniczych jednofazowych $800V$. Urząd posiada dwa wejścia na $12V$

oraz wyjście które pomiędzy wyjściem $-12V$ a $0V$ miał $12V$, wyjściem $+12V$ a $0V$ miał $12V$ i $-12V$ a $12V$ miał $24V$. Prąd na wyjście był pobierany przez transformator który przekształcał $230V$ na dwa razy $12V$.



Dzień 13

Zapoznałem się z zasadą działania wilgotnościomierzy pojemnościowych na podstawie urządzenia WIP-220 która polega na pomiarze stałej

dielektrycznej. DREWNO które mierzylem
było jesionem o grubości 58 cm
jego gęstość wynosiła $0,68 \frac{g}{cm^3}$
natomiast drewno było natyle suche
że urządzenie nie wykonywało pomiaru
zmniejszając gęstość doświadczenia do
wzrostu że drewno ma wilgotność
dehydratnie poniżej 4%

Dzień 14

Robotem wtyczki z 6 i 7 przewodami
koniec wtyczki miała 8 wejść,
wtyczkę z 7 przewodami wejście maksymalnie
po lewej zostawiało puste, a w przypadku
6 przewodów puste zostawiało maksymalnie
po lewej i 3 od lewej. Najpierw odinien
ze sepieli odpowiednią długość przewodów
ściągając z niego izolację i przy
użyciu narzędzia zawsze zaczął na
koniec przewodu. gotowy przewód
władował do wtyczki.

Dzień 15.

Przygotowałem drewniane woliaki na
urządzenia gotare do wysyłu. Następnie
punkty na woliaku do których później
przykładałem masę oraz klamry. Czyżby
środek woliaku z trawami które zostały
po wierceniu i nawiercaniu. W środku
woliaku wkłada się gąbkę wyciętą w
kształcie danego urządzenia aby się
nie obijało, pod część pianki wsuwa
się instalację obsługi.

Dzień 16

Wykonałem gumare natłuszczone na uchwyty
urządzeń. Małą ilością oleju smarowałem
otwór aby włożyć tam wycimaki
bezpłomkowo go wcisnąć. Przy użyciu
prasy ręcznej naciskam na wycimki
które wykonuje otwór z drugiej
strony natłuszczonej.

Dzień 17.

Stracem wreszcie wyfrezowane pokłęcia od przetaczników. Brzeszczot przyciędam pod kątem tak aby naczyć i zaznaczyć odpowiednia długość do odcięcia. Dzięki wreszciejszemu wyfrezowaniu pokłęcia z jednej strony jest płaskie a z drugiej zadziębione aby mogła być na nie nałożona plastikowa pokłęcia którym wybiera się opły w urządzeniu.

Dzień 18.

Przygotuję paczkę do wysyłki. Stracem i zszyję karton od środka wykładam folią bąbelkową do środka drewnianej skrzyni uklejam gołkę z wyciętym kształtem urządzenia. Wkładam urządzenie oraz instrukcję dopasuję wysokość kartonu i uklejam go. Naklejam etykietę do wysyłki.

Dzień 19.

Stracem pokłęcia potencjometrów. Do pokłęcia przyciędam wózek nacinać go brzeszczotem i ucinam do końca. Pilnikiem oraz papierem ściernym poprawiam ucięte końce potencjometrów i przetaczników. Pilnikiem zgrubnie zkleinam duże niedoskonałości; papierem wygładzam drobne części pokłęcia.

Dzień 20.

Zszyję pakowanie na urządzenie składają się z górnej części łona zszyję trochę luźniej aby mógł się nasunąć na dolną część pakowania. Zszyję instrukcję sprządkatem i białą stroną zginam środkową część i zszyję z nią resztę stron. Na ostatniej stronie przy użyciu pieczątki wybijam numer seryjny

Dzienniczek przykładowy 2

17.03.2025 r. Dzień 1

Pierwszy dzień praktyk rozpocząłem od zapoznania się z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, które obowiązują w zakładzie. Wzięciem udziału w wykładzie, podczas którego szczegółowo omówiono moje prawa i obowiązki jako praktykanta, a także przedstawiono zasady organizacyjne panujące w firmie. Oprowadzano mnie po zakładzie i pokazano moje miejsce pracy, gdzie zapoznano mnie z podstawowym wyposażeniem oraz procedurami, których będę musiał przestrzegać w trakcie praktyk. Dzięki temu mogłem lepiej zrozumieć środowisko pracy i przygotować się do dalszych zadań.

18.03.2025 Dzień 2

Dzisiaj drugiego dnia praktyk pracowałem w programie AutoCAD, rysując różne rzuty i schematy. Przygotowałem sobie podstawowe funkcje programu oraz zasady tworzenia precyzyjnych rysunków technicznych. Dzięki temu zdobyłem praktyczne doświadczenie w projektowaniu i lepiej zrozumiałem specyfikę pracy w tej branży.

19.03.2025 Dzien' 3

Dzisiaj praktyka rozpoczęła się od uporządkowania
zadaj z wyzwaniami, segregując je według
rodzaju i priorytetu. Na ulatui przygotowa-
łem następnie kondymencjatem rysunek schemat-
owy w programie AutoCAD, rozumiem jego
własności w zakresie precyzyjnego projektowa-
nia technicznego. Dzięki temu dzień ten przelo-
cił mi lepiej zorganizować stanowisko pracy
oraz zdobyć kolejne doświadczenie w obsłudze
programu AutoCAD.

20.03.2025 Dzien' 4

^{Głównego}
~~Ważnego~~ dnia praktyki skupiłem się na pom-
iarach różnych części, takich jak tiki i otwory,
wykorzystając do tego przyrządy pomiarowe, m.in.
szumierkę i głębokosłomierz. Dokładne pomiary
pozwoliły mi zbierać niezbędne dane, które
następnie wykorzystałem do tworzenia rysunków
technicznych w programie AutoCAD. Dzięki temu
połączylem umiejętności precyzyjnego mierzenia
z praktycznym zastosowaniem oprogramowania
do projektowania.

21.03.2025 Dzień 5

Piętego dnia praktyk kontynuowaliśmy porównywanie różnych części, używając przyrządów pomiarowych, takich jak suwmiarka i głębokościomierz, aby uzyskać dokładne dane. Następnie na podstawie zebranych wyników tworzyliśmy szczegółowe rysunki techniczne w programie AutoCAD.

Doskonaliłem swoje umiejętności w zakresie programowego modelowania oraz projektowania technicznego, co pozwoliło mi lepiej zrozumieć proces tworzenia dokumentacji technicznej.

24.03.2025 Dzień 6

Szóstego dnia praktyk skupiłem się na porządkowaniu plików na moim roboczym komputerze, organizując dokumenty i projekty w sposób intuicyjny dla dobrej pracy. Dzięki temu mogłem lepiej zorganizować dane i szybciej odnajdywać potrzebne materiały. Następnie przeanalizowałem dotychczasowe postępy i zaplanowałem kolejne kroki, które muszę podjąć, aby zakończyć to zadanie. Taki porządek pozwolił mi efektywniej pracować i skupić się na dalszych etapach projektu.

25.03.2025 Dzień 7

Siedmego dnia praktyk miałem okazję odwiedzić hortalnię w Myśkowicach, gdzie zapoznałem się z procesem obróbki cieplnej metali. Zobaczyłem piece oraz dowiedziałem się, w jaki sposób zmiany temperatury wpływają na właściwości materiałów. Była to wartościowa lekcja, która pozwoliła mi lepiej zrozumieć znaczenie hartowania w przemyśle oraz jego wpływ na trwałość i wytrzymałość elementów wykorzystywanych w produkcji. Miałem też okazję pomogą przy kontroli jakości hartowanych materiałów.

26.03.2025 Dzień 8

Osmego dnia praktyk skupiłem się na analizie pracy poprzedników, wyznaczeniu i poprawieniu błędów w dokumentacji oraz projektach. Dokładna weryfikacja pozwoliła mi wyeliminować niesłowności i upewnić się, że dalsza praca będzie przebiegać zgodnie ze standardami. Następnie kontynuowałem realizację zadania według wcześniej stworzonego planu, co umożliwiło mi skuteczne dokonanie kolejnych etapów i utrzymanie porządku w projekcie.

27.03.2025 Dzień 9

Dzisiejszego dnia praktyk ponownie otrzymałem do analizy pracę swoich podopiecznych, aby upewnić się, że nie zawiera błędów i jest zgodna ze standardami. Dokładna weryfikacja pozwoliła mi nie tylko sprawdzić poprawność dokumentacji, ale także lepiej zrozumieć procesy projektowe i techniczne stosowane w firmie. Analizując wcześniejsze rozwiązania, mogłem wyodrębnić cenne wnioski i zastanawiać się, jak unikać podobnych błędów w przyszłości.

28.03.2025 Dzień 10

Dzisiejszego dnia praktyk otrzymałem arkusz, w którym załączam tworząc spisy treści swoich prac, aby lepiej zorganizować i uporządkować dokumentację. Przeglądając wcześniejsze projekty, zauważyłem kilka drobnych błędów, które wcześniejszym przejrzeniem, do tego skorygowałem je, dbając o dokładność i poprawność danych. Dzięki temu moje opracowanie stało się bardziej czytelne i zgodne ze standardami, a sam proces pozwolił mi utrwalić zdobytą wiedzę i doskonalić umiejętności.

31.03.2025 Dzień 11

Siedemtego dnia praktyk, miotem okazję obserwować, jak przebiega proces dostawy materiałów do zakładu. Najpierw wizualizacja przepływu surowców, które są odbierane przez pracowników magazynu. Następnie przeprowadzenie jest kontrola jakości - sprawdzane są dokumenty dostawy, stan opakowań oraz zgodność materiałów z zamówieniem. Po zaakceptowaniu, towary są rozdawane za pomocą wózków widłowych i transportowane do wyznaczonych stref. Stamtąd, w zależności od zapotrzebowania, surowce trafiają do odpowiednich działów produkcji. Cały proces jest dobrze zorganizowany, aby zapewnić płynność pracy i uniknąć opóźnień.

01.04.2025 Dzień 12

Dziesiątego dnia praktyk, zajmowałem się konfiguracją i programowaniem sterownika PLC w TIA Portal. Najpierw sprawnie połączyłem połączenia i skonfigurowałem wejścia oraz wyjścia. Następnie ustawiłem zasady działania systemu tworząc odpowiednie logikę sterowania, aby program reagował na sygnały w określony sposób. Po wprowadzeniu ustawień testowałem działanie programu, obserwując reakcję sterownika i sprawdzając, czy wszystko działa zgodnie z założeniami. W razie wystąpienia błędów wprowadzałem poprawki, aby wszystko działało płynnie i bezbłędnie.

02.04.2025 Dzień 13

Dzisiaj 13 dnia praktyk, kontynuowałem pracę nad swoim programem w TIA Portal, którego rozpocząłem wczoraj. Skupiłem się na doprowadzeniu logiki sterowania. Następnie przeprowadziłem testy, sprawdzając, czy sterownik poprawnie reaguje na zadane sygnały i czy wszystkie funkcje działają zgodnie z oczekiwaniami. Wprowadziłem drobne poprawki i steratem się zoptymalizować kod, aby system działał sprawnie i bezbłędnie. Dzięki temu zdecydowanie lepiej zrozumiałem znaczenie precyzyjnego planowania oraz testowania w programowaniu sterowników PLC.

03.04.2025 Dzień 14

Dzisiaj 14 dnia praktyk, zajęłem się aktualizacją wewnętrznej struktury pliku w Excelu, który służy do porządkowania i dokumentowania wykonanych prac. Uzupełniłem brakujące dane, sprawdziłem ich zgodność oraz przejrzałem całą arkusz, aby upewnić się, że wszystko jest poprawne. U kilku miejsc zauważyłem drobne niedostatków, które od razu poprawiłem. Dodatkowo, aby ułatwić dostęp do poszczególnych materiałów, dodałem hiperłącza prowadzące bezpośrednio do poszczególnych dokumentów i folderów. Dzięki temu plik stał się bardziej przejrzysty i wygodny w codziennym użytkowaniu, a znalezienie potrzebnych informacji zajmuje teraz znacznie mniej czasu.